



Компания МакМарт представляет складскую программу кухонных столешниц производства Италии. Широкий ассортимент фактур и богатая палитра цвета (более 60 цветов столешниц и стеновых панелей) удовлетворяют самым взыскательным требованиям, и позволяет изготовить кухонный гарнитур с органичным сочетанием всех элементов конструкции.

Кухонные столешницы произведены из ЛДСП класса эмиссии E 1, толщиной 38 мм. Фасадная кромка имеет двойное закругление радиусом 9 мм. С фронтальной стороны столешницы облицованы постформируемым пластиком HPL, с обратной стороны покрыты балансирующей крафт-бумагой. Стык пластика и крафт-бумаги представляет собой полиуретановый каплеотвод, защищающий столешницу от разрушительного воздействия влаги. Задняя сторона оклеена кромкой ПВХ. Применяемая ДСП в качестве основы для столешниц, является относительно влагостойкой и соответствует стандарту DIN 68761.

Постформируемые пластики HPL (High Pressure Laminate), которыми облицована внешняя сторона столешниц, имеют ряд преимуществ перед подобными материалами. Они устойчивы к УФ-излучению, воздействию активных реагентов (кипяток, уксусная кислота, средства бытовой химии и т. п.), образованию царапин, износостойкие и термостойкие (выдерживают температуру до 180° C). Ознакомьтесь с палитрой столешниц МакМарт.



Материал

Кухонные столешницы произведены из ДСП класса эмиссии E1, толщиной 38 мм. Фасадная кромка имеет двойное закругление радиусом 9 мм. С фронтальной стороны столешницы постформируемыми пластинками HPL, с обратной стороны покрыты балансирующей крафт-бумагой. Стык пластика и крафт-бумаги представляет собой полиуретановый каплеотвод, защищающий столешницу от разрушительного воздействия влаги. Задняя сторона оклеена кромкой ПВХ.

Влагостойкость

Применяемая ДСП является относительно влагостойкой и соответствующей стандарту DIN 68761. Попадание на открытые участки приводит к разбуханию по толщине на 8% за 2 часа и на 12% за сутки. Поэтому следует уделять особое внимание герметичной обработке кромки, стыков и мест монтажа мойки и варочной поверхности. В связи с этим советуем применять специальный герметик серии KOLORBOND.

Монтаж

Для склеивания ДСП и пластика HPL используйте полимерный клей, обеспечивающий класс склеивания D3 для фронтальной и обратной стороны и D4 для фасадной кромки.

Преимущества

Постформируемые пластики HPL (High Pressure Laminate), которыми облицована внешняя фронтальная сторона столешниц, имеют ряд преимуществ перед подобными материалами:

- устойчивы к воздействию УФ-лучей
- устойчивы к воздействию активных реагентов (кипяток, уксусная кислота, средства бытовой химии и т.п.)
- устойчивы к образованию царапин, износостойкие
- термостойкие (выдерживают температуру до 180° C)